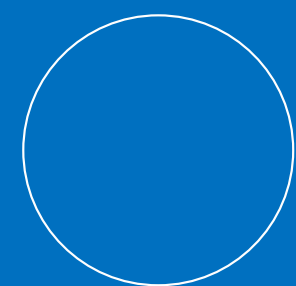
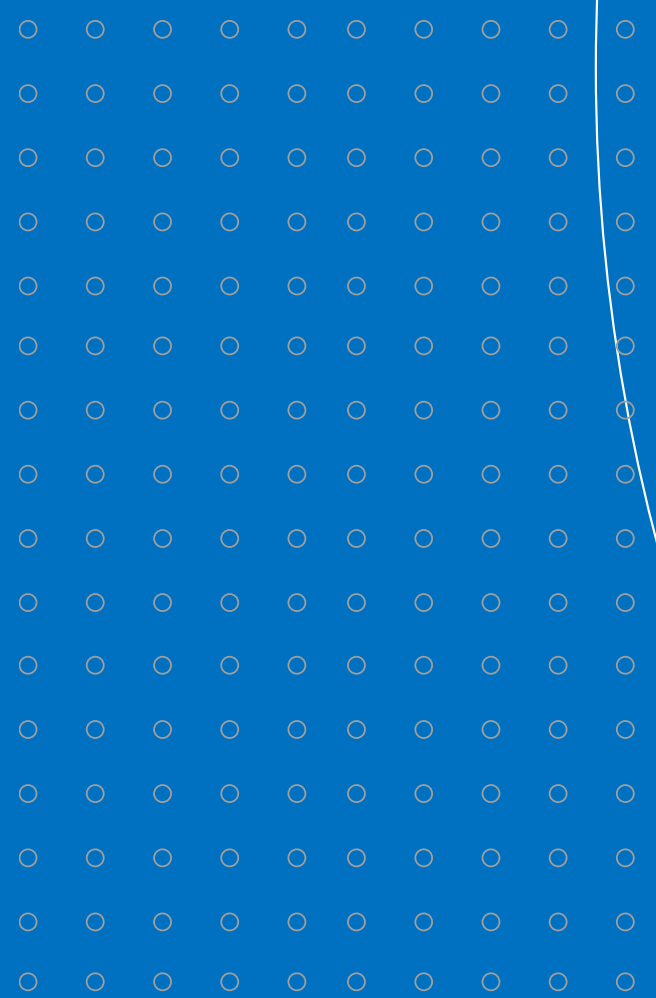
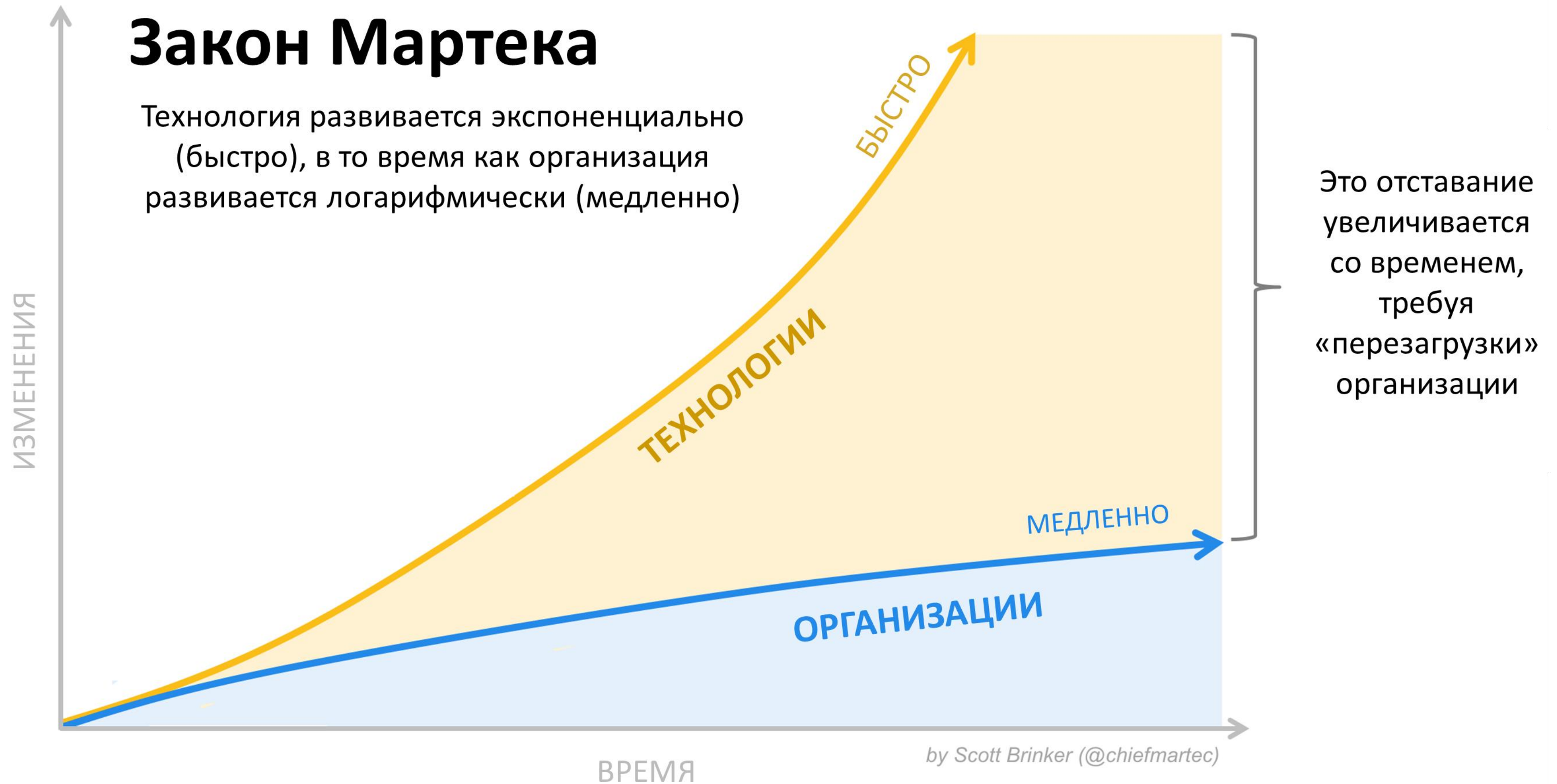


EVA 5.0



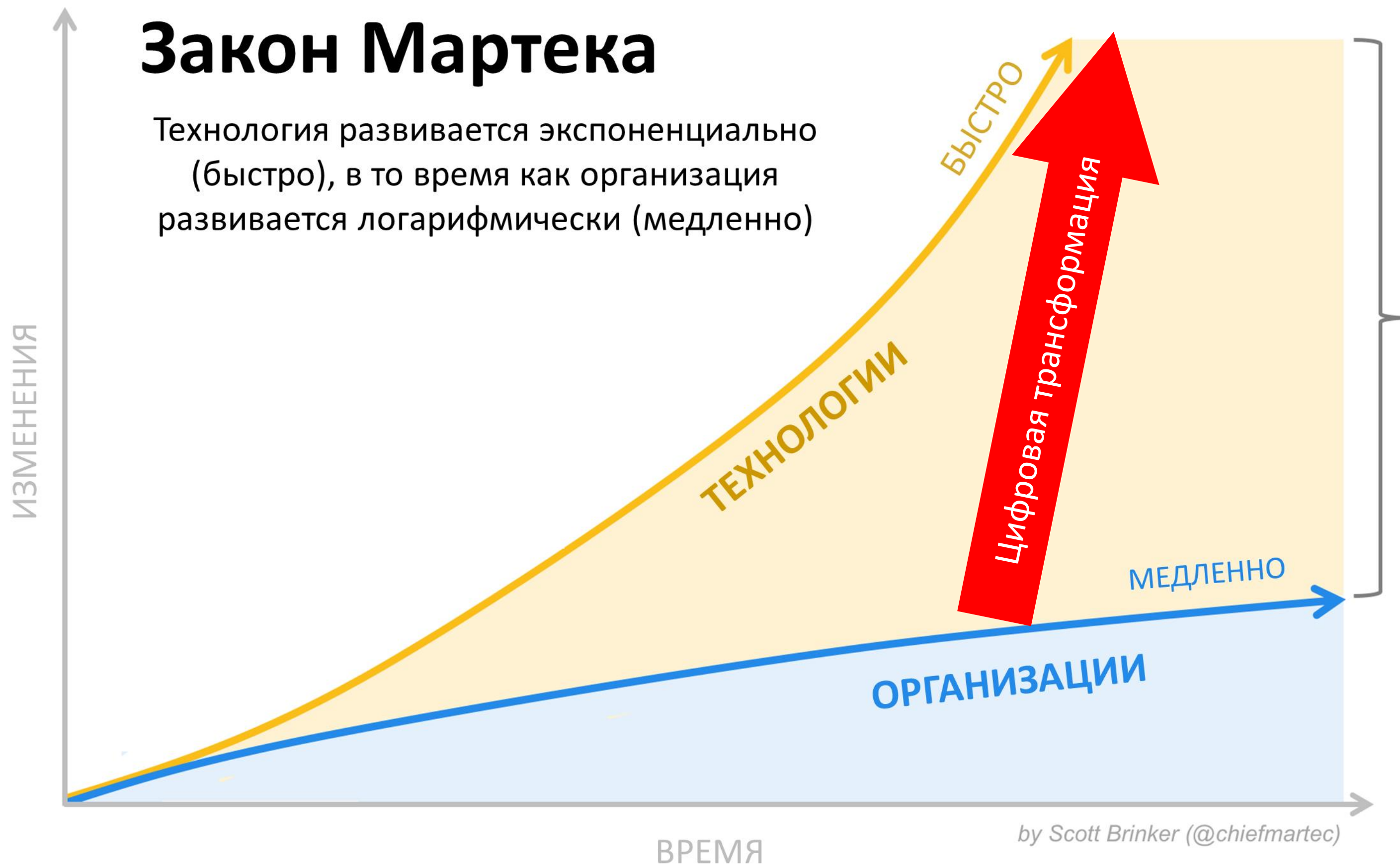
Закон Мартека: Изменения технологий БЫСТРЕЕ изменения организаций



Чтобы успевать за технологиями – нужен цифровой прорыв

Закон Мартека

Технология развивается экспоненциально (быстро), в то время как организация развивается логарифмически (медленно)



Это отставание увеличивается со временем, требуя «перезагрузки» организации

Цифровая трансформация – ответы на главные вопросы

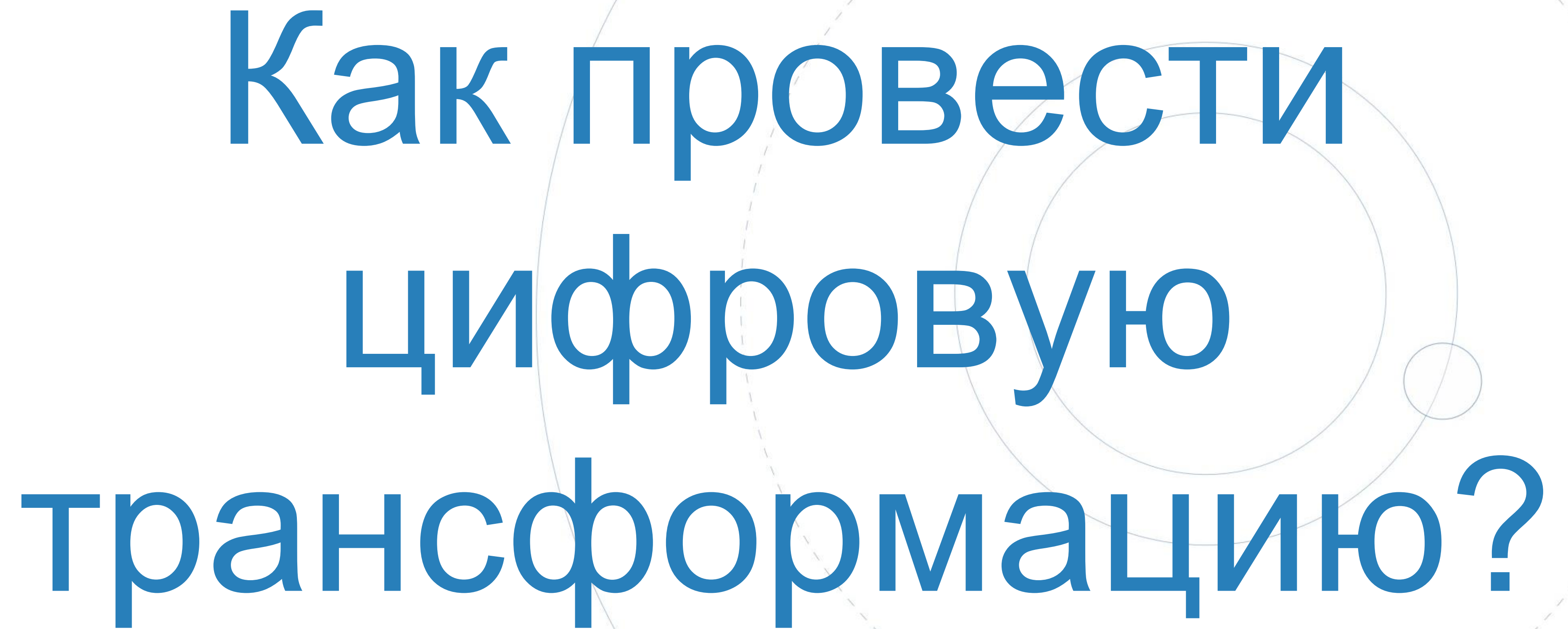
ЧТО?

Это изменение
БИЗНЕС ПРОЦЕССОВ
через принятие
передовых технологий.



ЗАЧЕМ?

- Повышение производительности труда
- Снижение затрат
- Увеличение скорости принятия решений
- Повышение гибкости бизнеса



Как провести цифровую трансформацию?

... можно собрать совещание ...

Вам одиноко?

надоело работать в одиночестве?
ненавидите принимать решения?

соберите совещание!

на нем вы сможете:

- увидеться с людьми
- показать графики
- почувствовать свою важность
- скушать печеньки
- впечатлить своих коллег



совещания –
прекрасная
альтернатива работе!

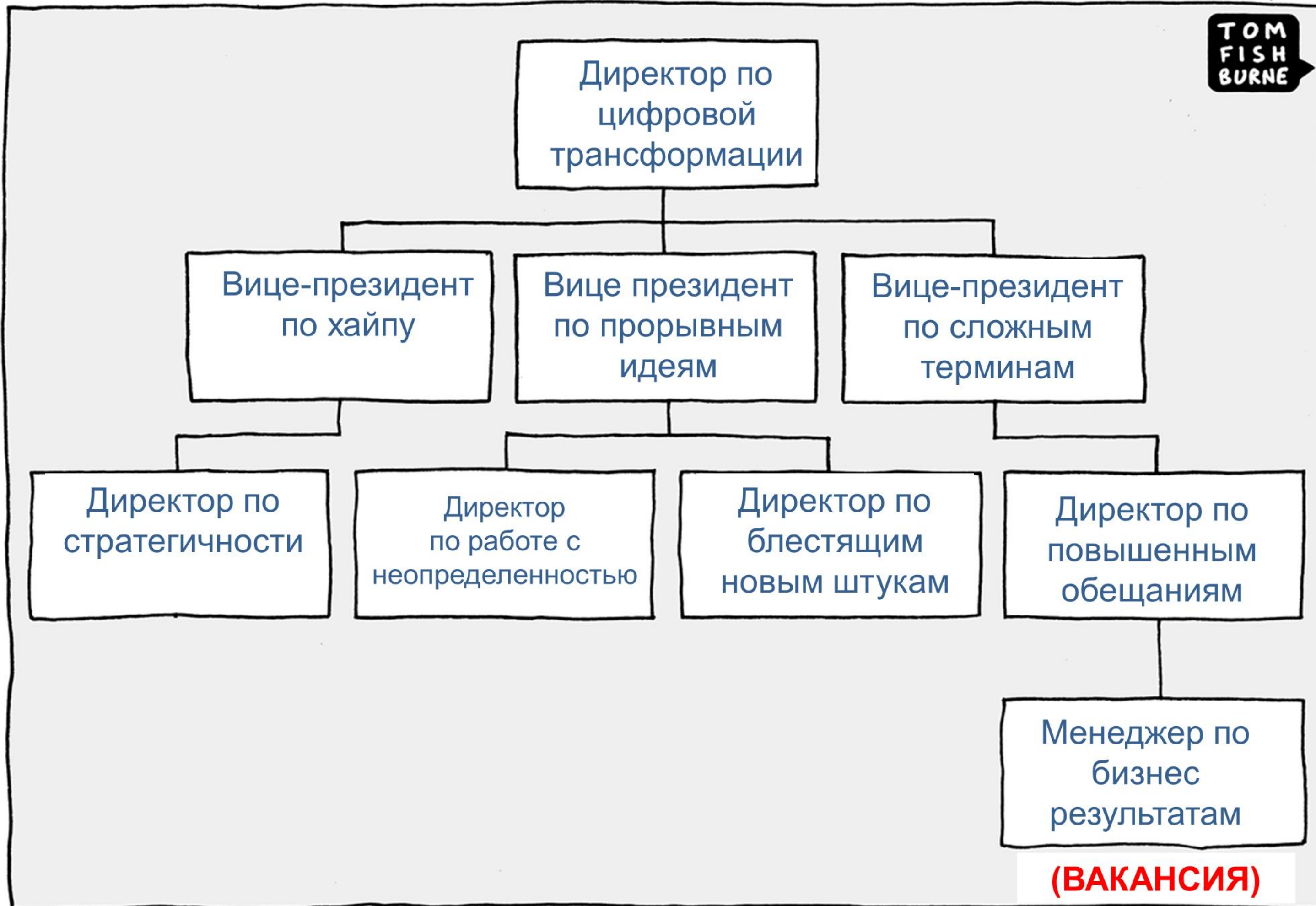
... или нанять известную консалтинговую фирму...



... или пусть ИТ директор сделает...



... или создать департамент цифровой трансформации...



... или выбрать тех, кто имеет успешный практический опыт!

The logo for EVA 5.0 features the text 'EVA 5.0' in a large, bold, blue sans-serif font. To the right of the text is a stylized graphic consisting of several concentric, light blue circular lines of varying radii, with a small red triangle pointing towards the center of the circles.

EVA 5.0

digital transformation

EVA 5.0 – готовое комплексное решение для цифрового прорыва

Цифровая платформа

- Аналитика Big Data
- Модуль принятия решений
- Композиция математических моделей
- Работает на обычном смартфоне

Трансформация в плоскую организационную структуру

- Переход к рабочим ролям
- «Бирюзовая» схема управления

EVA 5.0
digital transformation

Библиотека бизнес процессов

- Полный рефакторинг бизнес-процессов вашего бизнеса
- Единый номенклатурный справочник и глоссарий
- Документация

Полноценное внедрение

- Обучение персонала
- Обеспечение необходимым IoT оборудованием
- Интеграция программного обеспечения
- Поддержка в обучении и интеграции поставщиков

The background features a series of concentric circles. A large dashed circle is centered on the right side of the page. To its left, a solid circle is partially visible. Several smaller solid circles are scattered around the larger ones. The text 'Как это работает?' is centered horizontally across the middle of the page.

Как это работает?

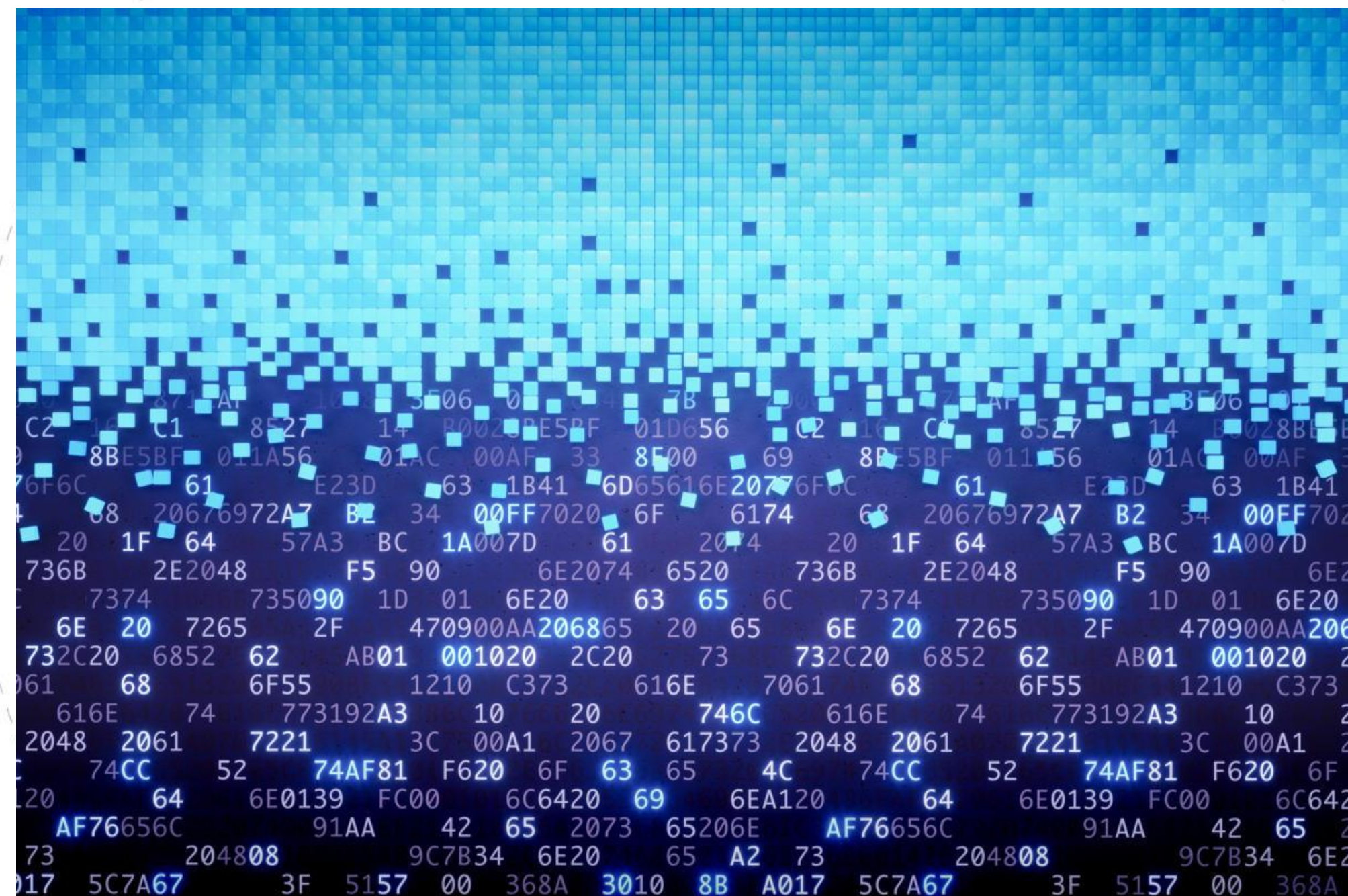
Проблема «согласований» = проблема недоверия....



- Несколько дней
- Рабочее время десятков сотрудников
- Пока люди договариваются, производительные процессы тормозятся

- Отменяются любые согласования в операционных процессах
- Сотрудники заняты производительным трудом
- Если что-то требует согласования, то это CHANGE процессы, и они вынесены за рамки основного производства

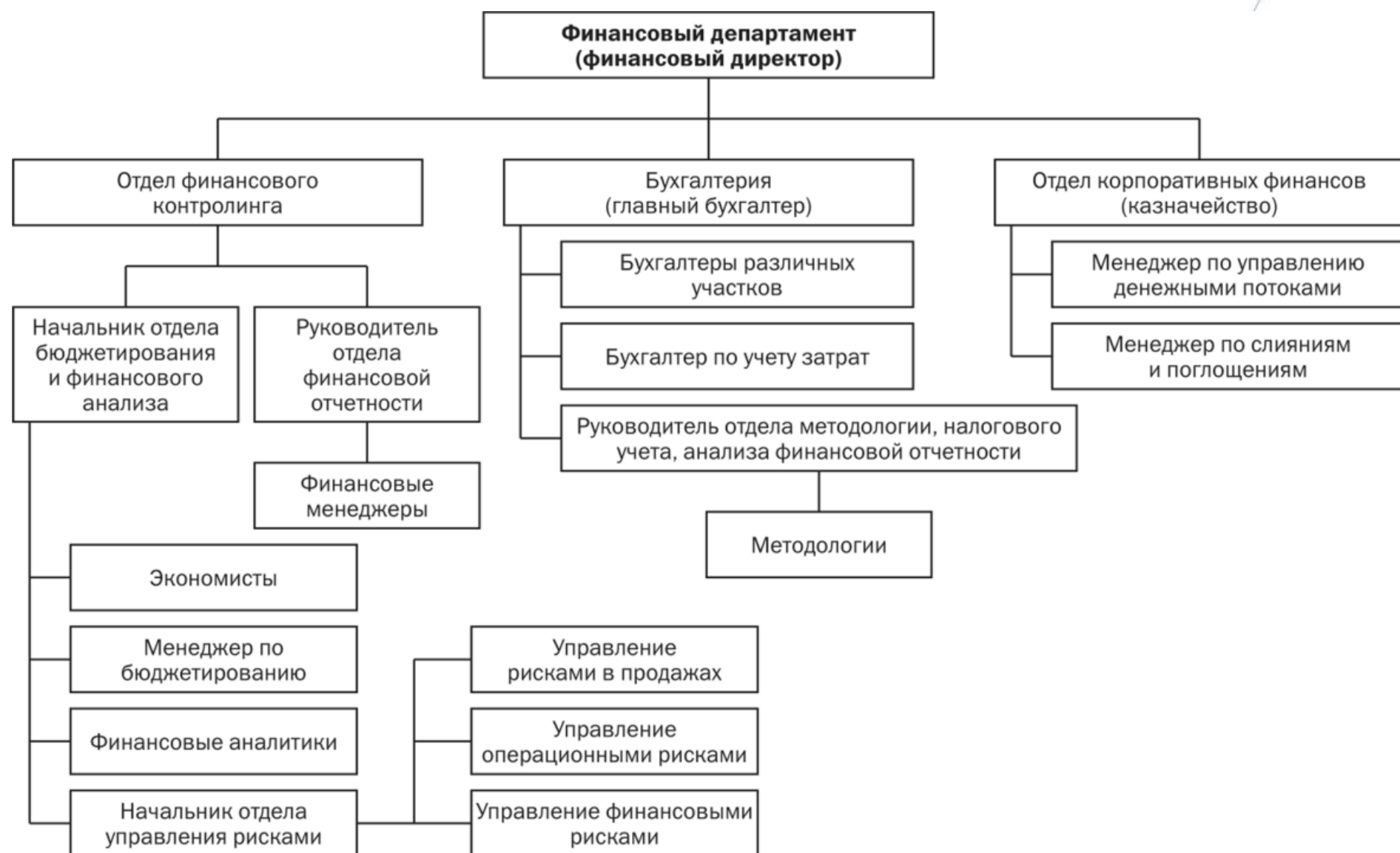
Как справиться с бюрократией? Отказаться от избыточных документов



Вместо огромного количества документов...

... теперь точные данные.
А любой документ можно сформировать.

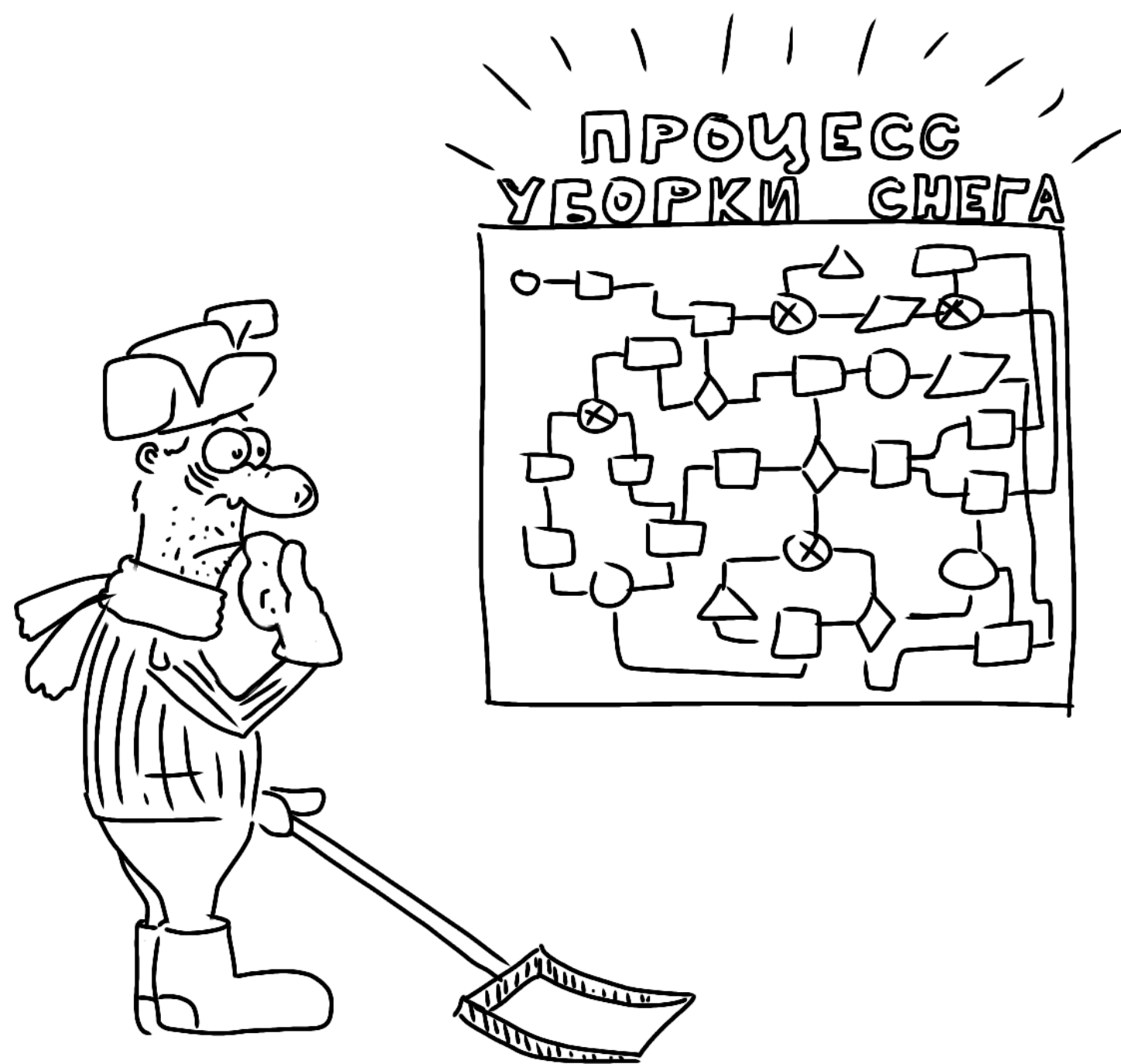
Финансовая и бухгалтерская отчетность подлежит автоматизации...



Вместо финансового департамента...

... бухгалтерский и управленческий учет делает умный алгоритм. И он не ошибается

Четкие и однозначные задания – ключ к успеху



Вместо непонятных указаний начальника...



Инструкция по изготовлению полуфабриката «Основание корпуса подготовленное.LMPRS.Элтекс MES2324.(438x200,4x42,6)»

Участок: Ручная Металлообработка

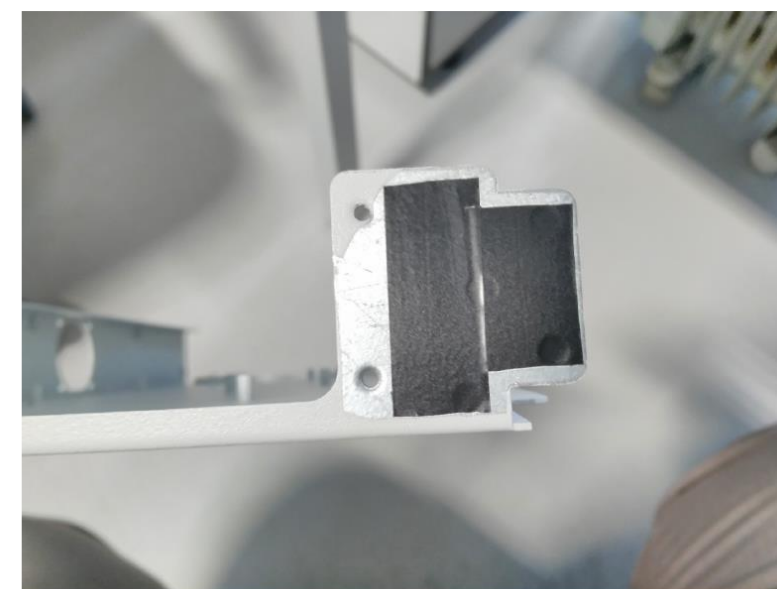
Необходимый инструмент:

- Напильник плоский
- Тонкогубцы
- Нож
- Шлифовальная машинка

Расходные материалы:

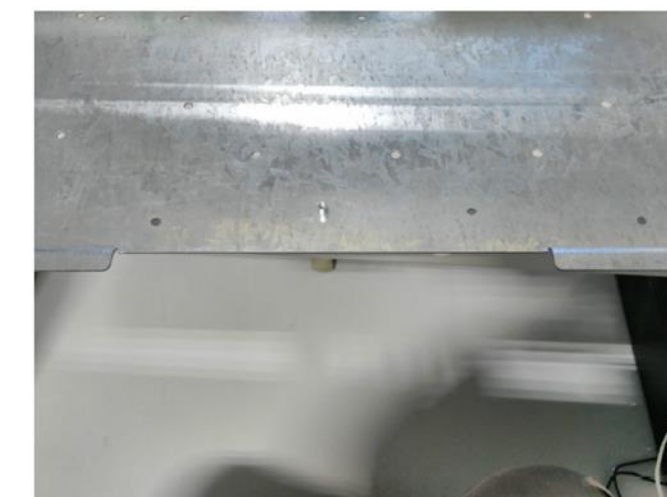
- Ткань обтирочная
- Спирт изопропиловый
- Изолента
- Шлифовальные диски

4. Протереть внешние части ушей с резьбой тканью, смоченной в изопропиловом спирте
5. Заклеить уши с резьбой изолентой с внешней стороны с обеих сторон. Обрезать изоленту таким образом, чтобы он не насажал краев детали, но закрывал отверстия с резьбой.



Порядок действий:

1. Проверить деталь на присутствие заусенцев и неровности внешней части детали. При необходимости удалить заусенцы напильником.
2. Осмотреть деталь предмет наличия дефектов стали, при обнаружении зашлифовать до блеска.
3. Выправить загнутые при изготовлении кромки металла возле ступенек при помощи тонкогубцев или молотка и наковальни.



6. Закрепить защитную шайбу в отверстии с резьбой М4 с помощью винта М4х6 с внешней стороны задней стенки.



7. После изготовления уложить детали на паллету в 1 слой.

... система выдает точную задачу со всеми необходимыми данными.

Система оценивает ресурсы до постановки задачи



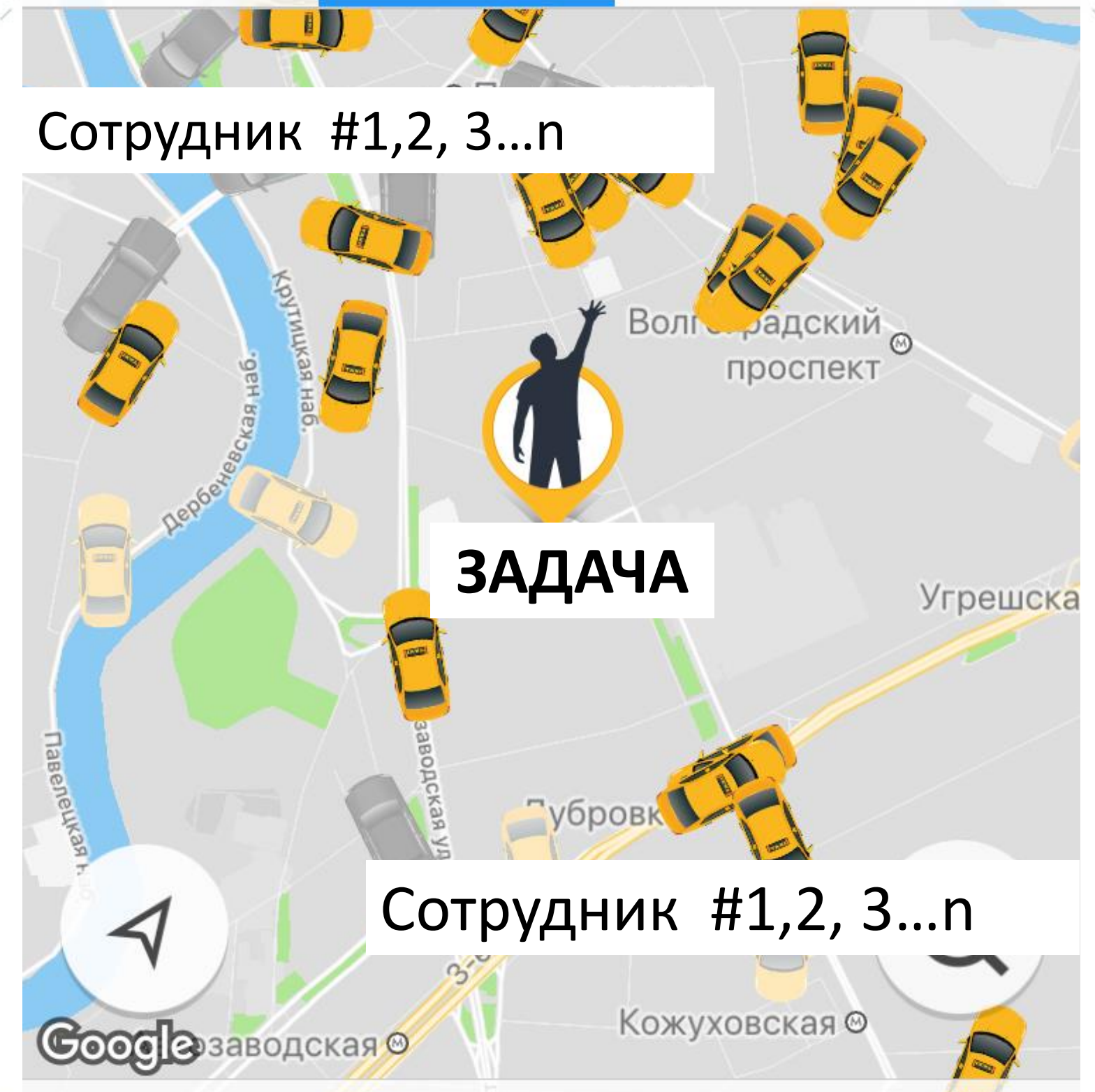
Вместо отмены и пересмотра поставленных задач из за недостатка ресурсов ...

... система позволяет поставить только исполнимые задачи, основываясь на данных о доступных ресурсах.

Уберизация задач: сотрудники конкурируют за выполнение заданий

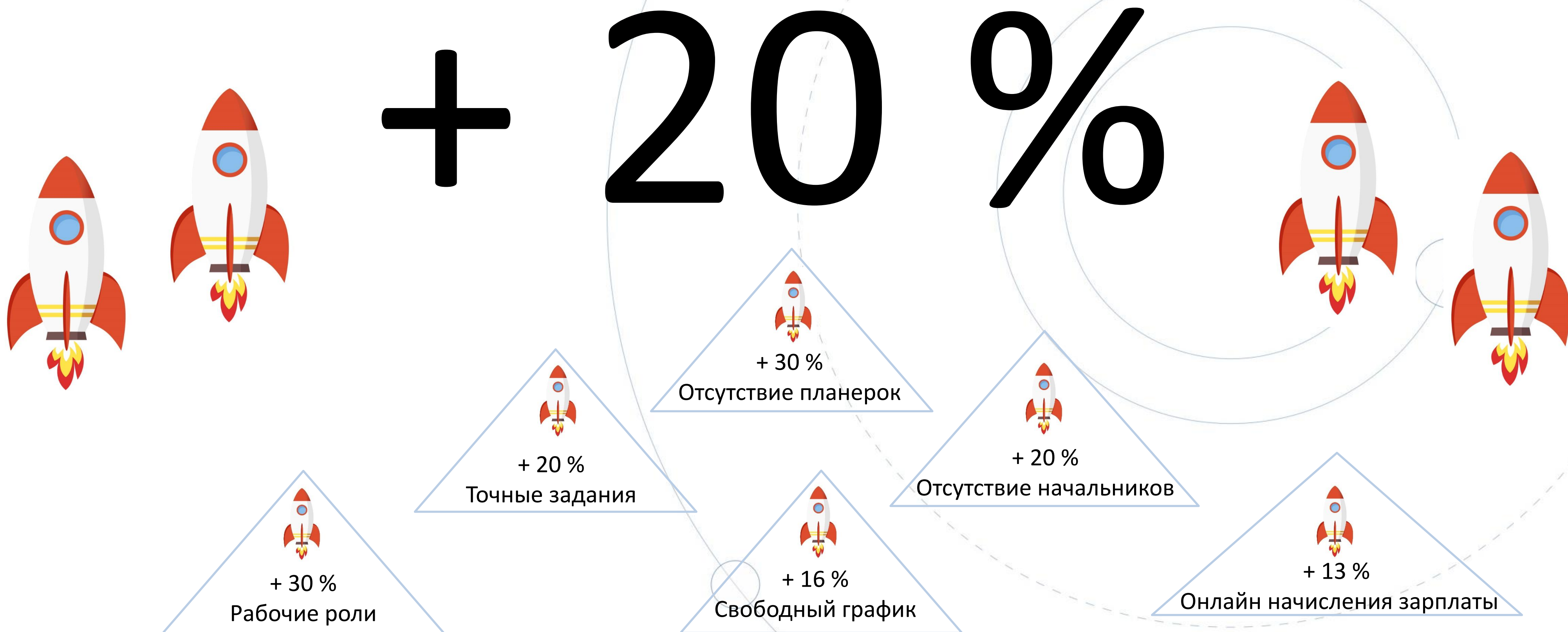


Узкие специалисты создают «бутылочные горлышки» для задач ...

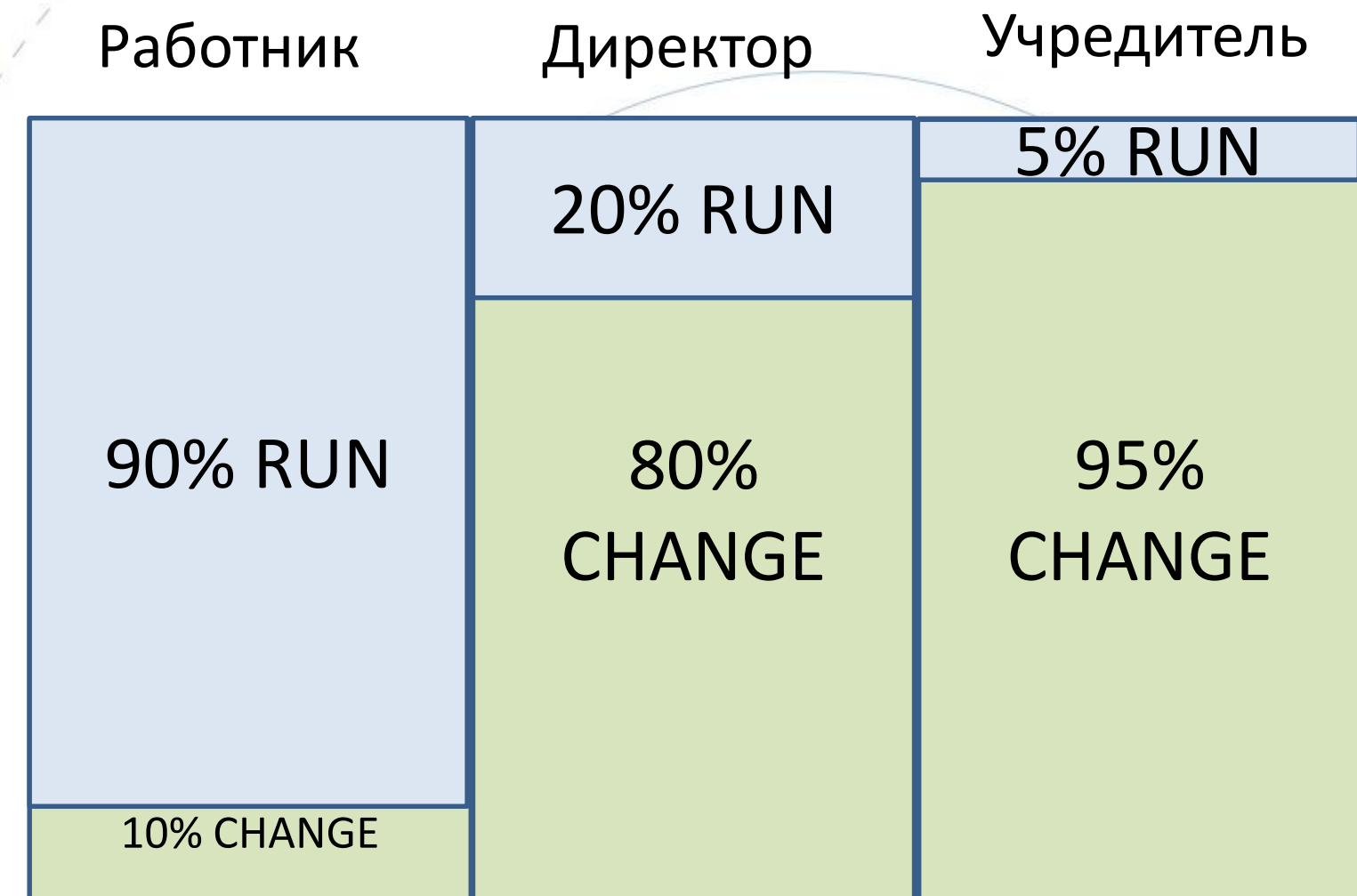


....а в EVA есть рабочие роли, и на каждую задачу претендует несколько сотрудников.

Эти решения обеспечивают значимый рост производительности



EVA высвобождает время учредителей и ГД на стратегические действия

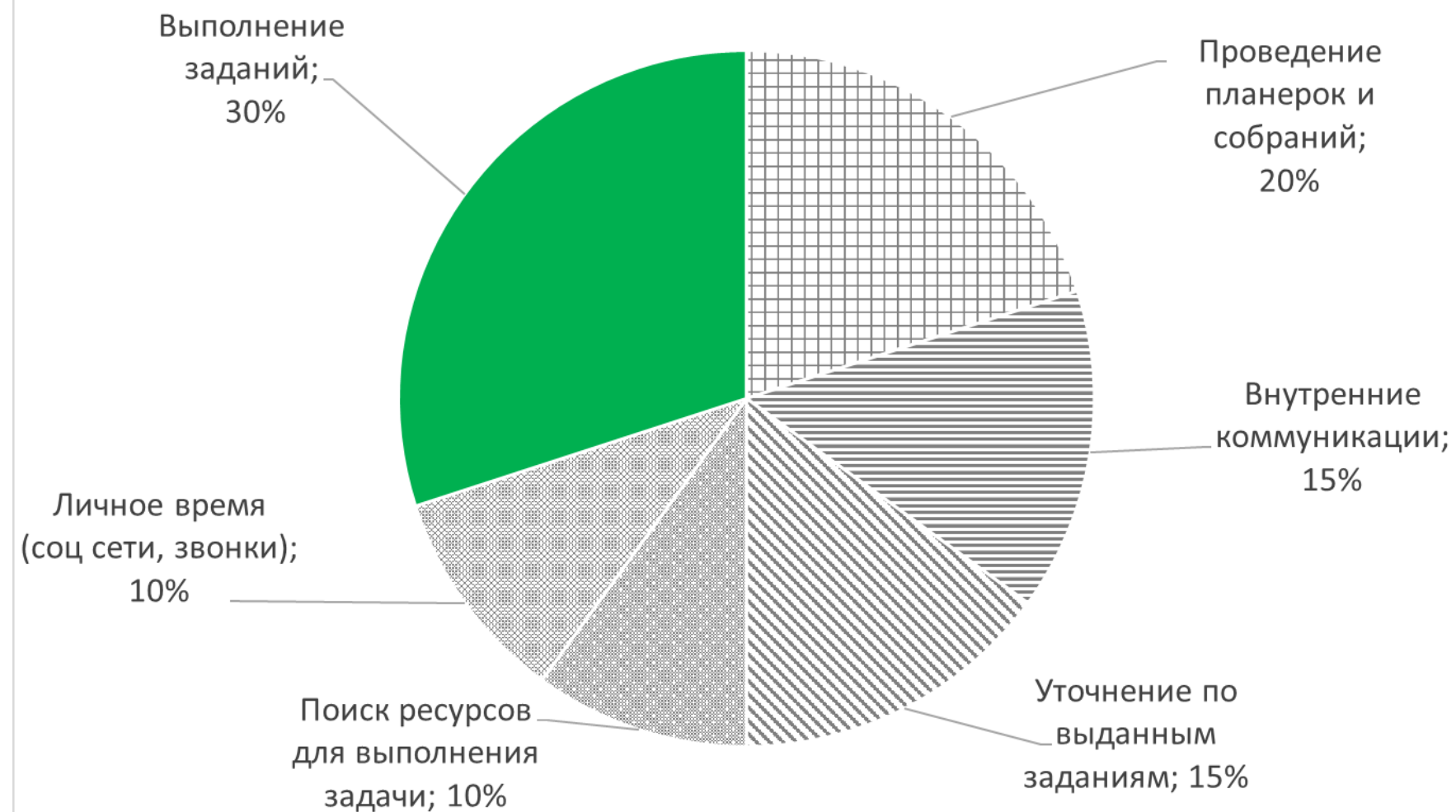


Несовершенство процессов требует постоянного вмешательства учредителя в текучку...

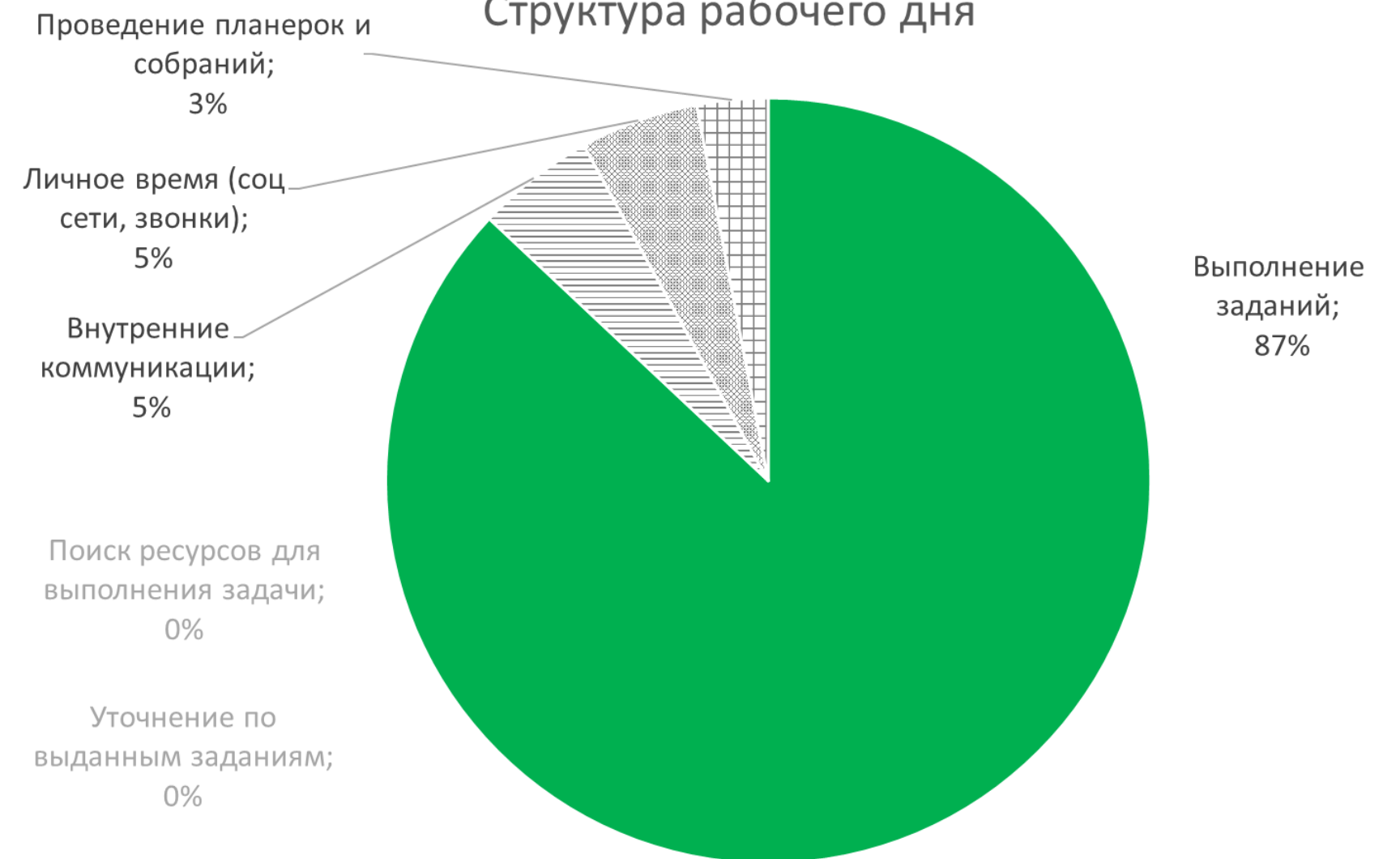
..., хотя его время должно быть выделено максимально на стратегическое развитие бизнеса.

Все непроизводительные процессы максимально уменьшены

Структура рабочего дня



Структура рабочего дня



Вместо совещаний и ожидания результатов работы других...

... сотрудник наполняет свой день максимально эффективно с точки зрения производительности труда.

Номенклатурный справочник обеспечивает однозначность и полную информацию

Сталь ХРЖ 0,5

КАРТОЧКА
№ _____
учета материалов _____

Организация ООО Ромашка

Структурное подразделение слесарный участок

Форма по ОКУД _____ по ОКПО _____
Дата составления _____

Структурное подразделение	Вид деятельности	Склад	Место хранения		Марка	Сорт	Профиль	Размер	Номенклатурный номер	Единица измерения		Цена, руб. коп.	Норма запаса	Срок годности	Поставщик
			стеллаж	ячейка						код	наименование				
		1			Сталь	ХРЖ	0,5								

Наименование материала Сталь ХРЖ 0,5

Сталь.Кармет.08ПС.х/к.

- Размер: (2130x800x0,5), Вес единицы: 7040 г
- Холоднокатаный
- Полуспокойный
- Высокая
- Матовая
- Необрезная



Фото изделия



Паспорт



Сертификат



Чертеж



Нормы хранения

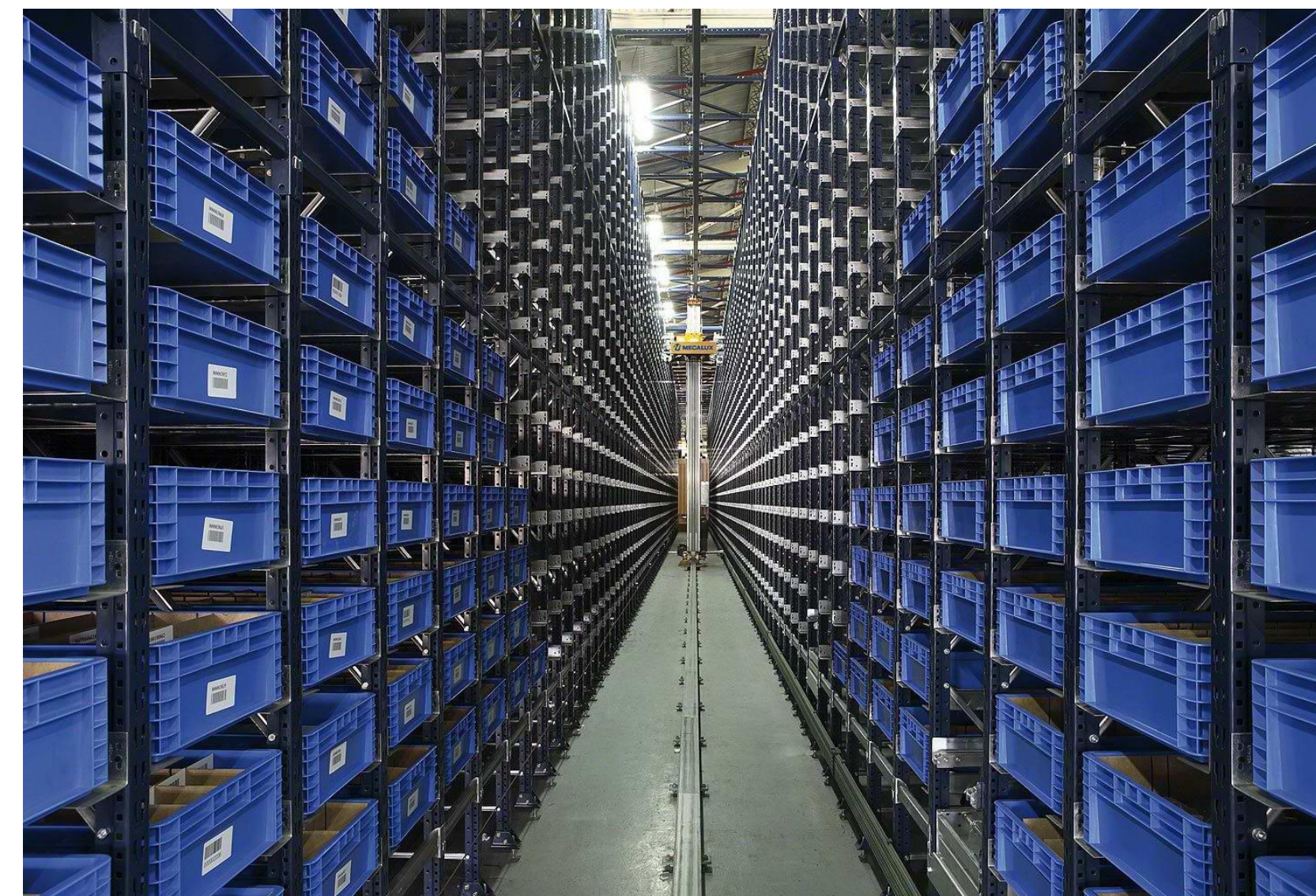


Инструкции по разгрузке

Вместо сложных аббревиатур и малоинформативных сокращений...

... система для каждого объекта дает уникальное обозначение и содержит исчерпывающие данные.

Бизнес - это детали, а склад – место где их больше всего 😊



Вместо проблем с поиском материалов и готовой продукции...

... к порядку и точной информации по каждой номенклатурной позиции.

Экономический эффект внедрения на предприятии

Оптимизация ФОТ

- Оптимизация системы менеджмента функциональными подразделениями
- Унификация кадров

~ 50 – 80 млн руб/год

Повышение производительности труда

- Повышение утилизации рабочего времени сотрудников и оборудования
- Снижение уровня брака

~ более 20%

Рост оборачиваемости товарных запасов

- Оптимизация количества закупаемых комплектующих и сырья
- Выравнивание графиков производства и поставки

~ 5 – 40%

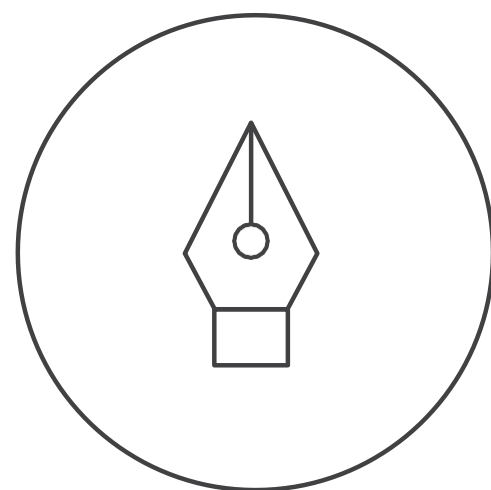
Экономия на закупках сырья и комплектующих

- Автоматизация редукционов и тендеров
- Подбор альтернатив (в том числе за счет подключения к облачной базе данных поставщиков EVA)

+ 10 – 60%

* Прогнозные данные. Даны на экспертной основе для производственного предприятия с выручкой более 1,5 млрд рублей на основании ранее реализованных проектов

Преимущества



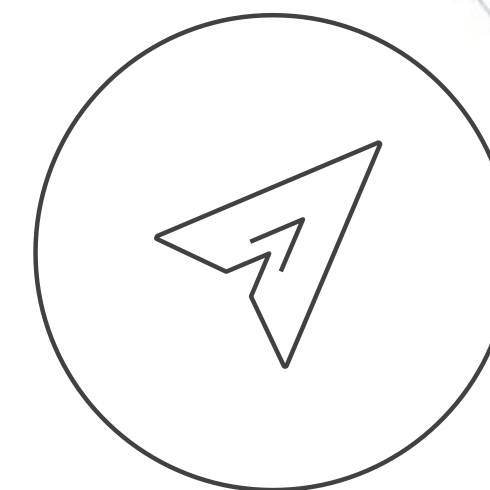
Реализовано на базе open source software

- Высокая скорость внедрения
- Простая интеграция с текущей ИТ архитектурой предприятия
- Работает с распространенным ИТ оборудованием
- Все функции системы реализованы на обычных смартфонах



Гибкая программная среда

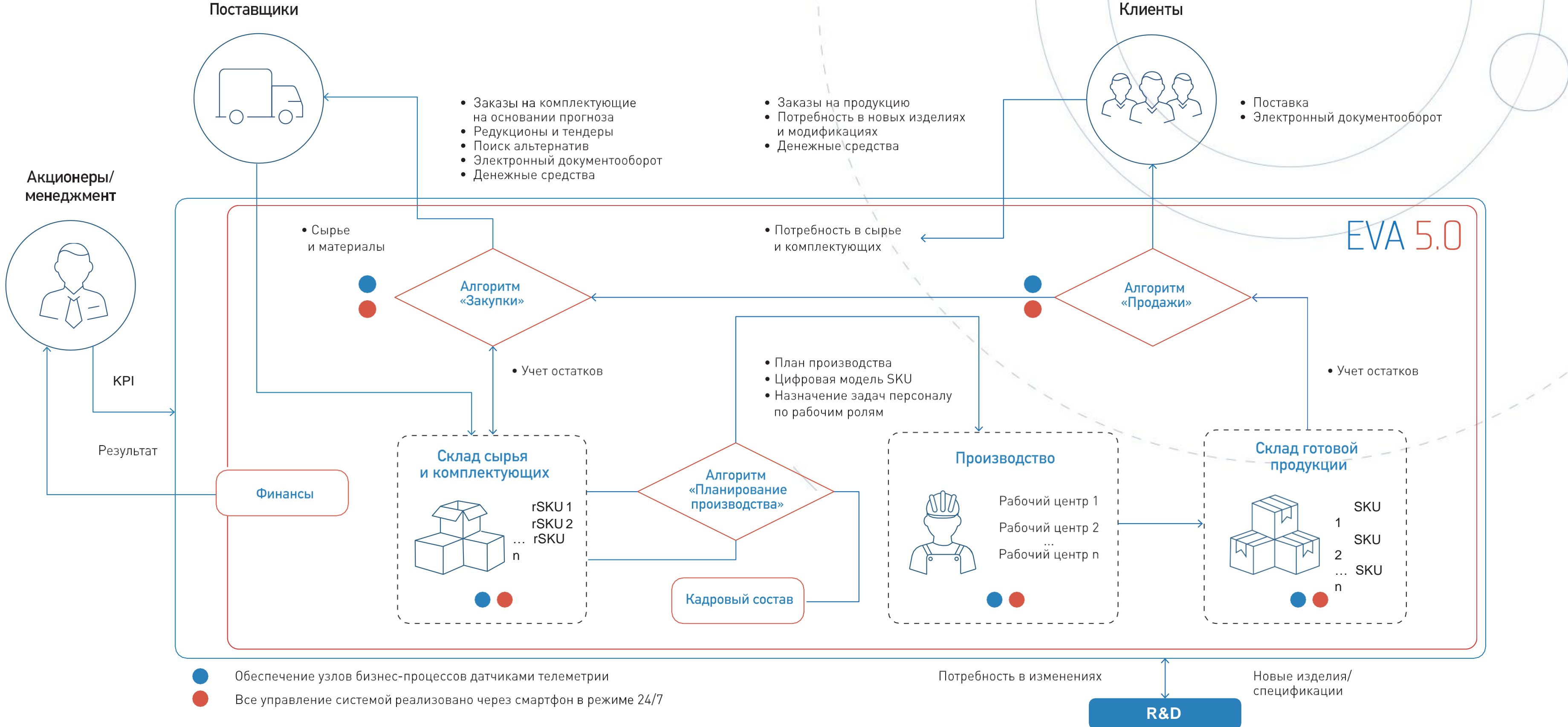
- Легко учитывать специфику производства при настройке бизнес процессов
- Вносить изменения в систему быстро и недорого



Динамическое планирование

- Радикальное сокращение времени на принятие управленческих решений
- Любые изменения в текущей ситуации одновременно учитываются во всей цепочке бизнес процессов, максимизируя заданные KPI

Система EVA 5.0

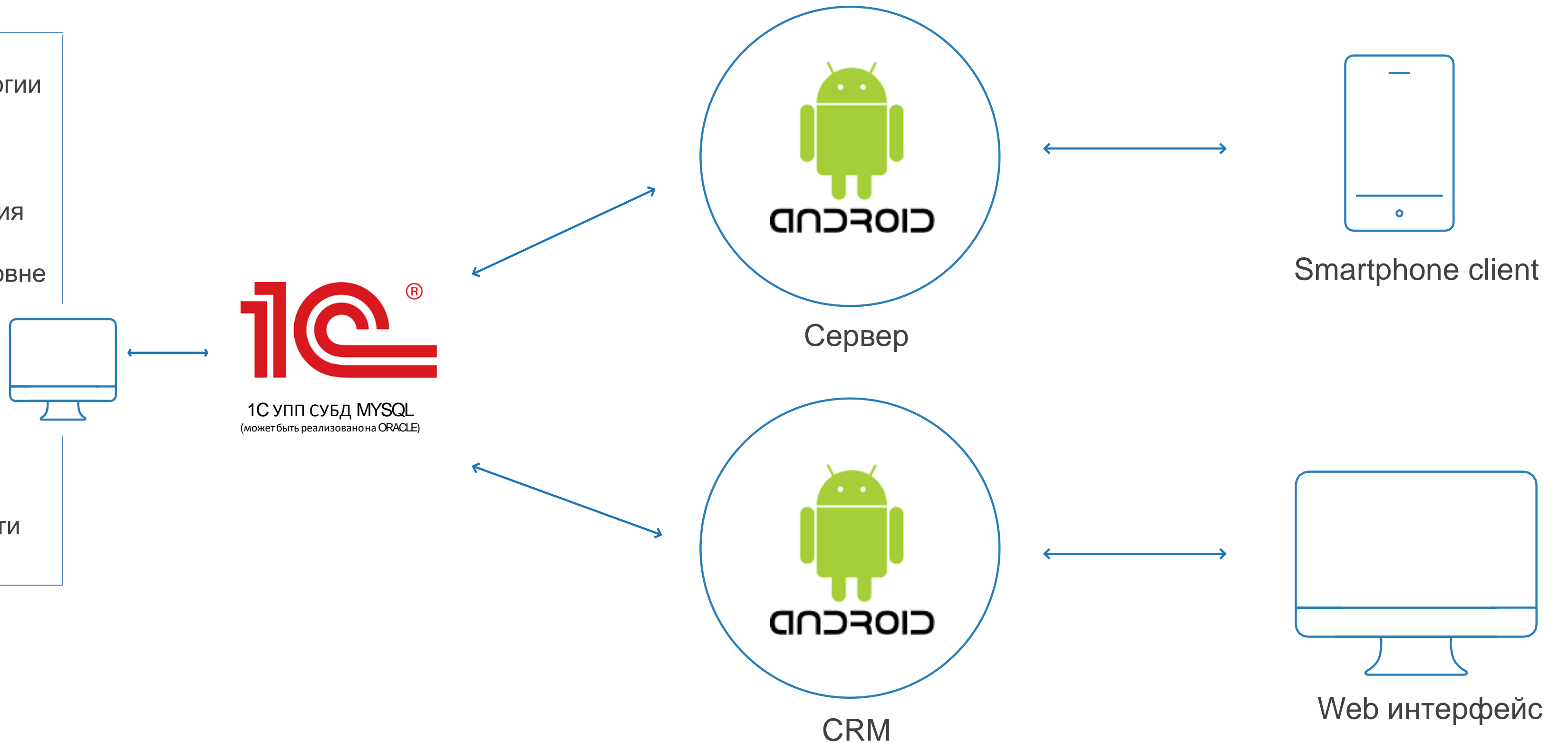


rSKU – raw stock keeping unit – единица номенклатуры сырья или комплектующих

IT Архитектура решения

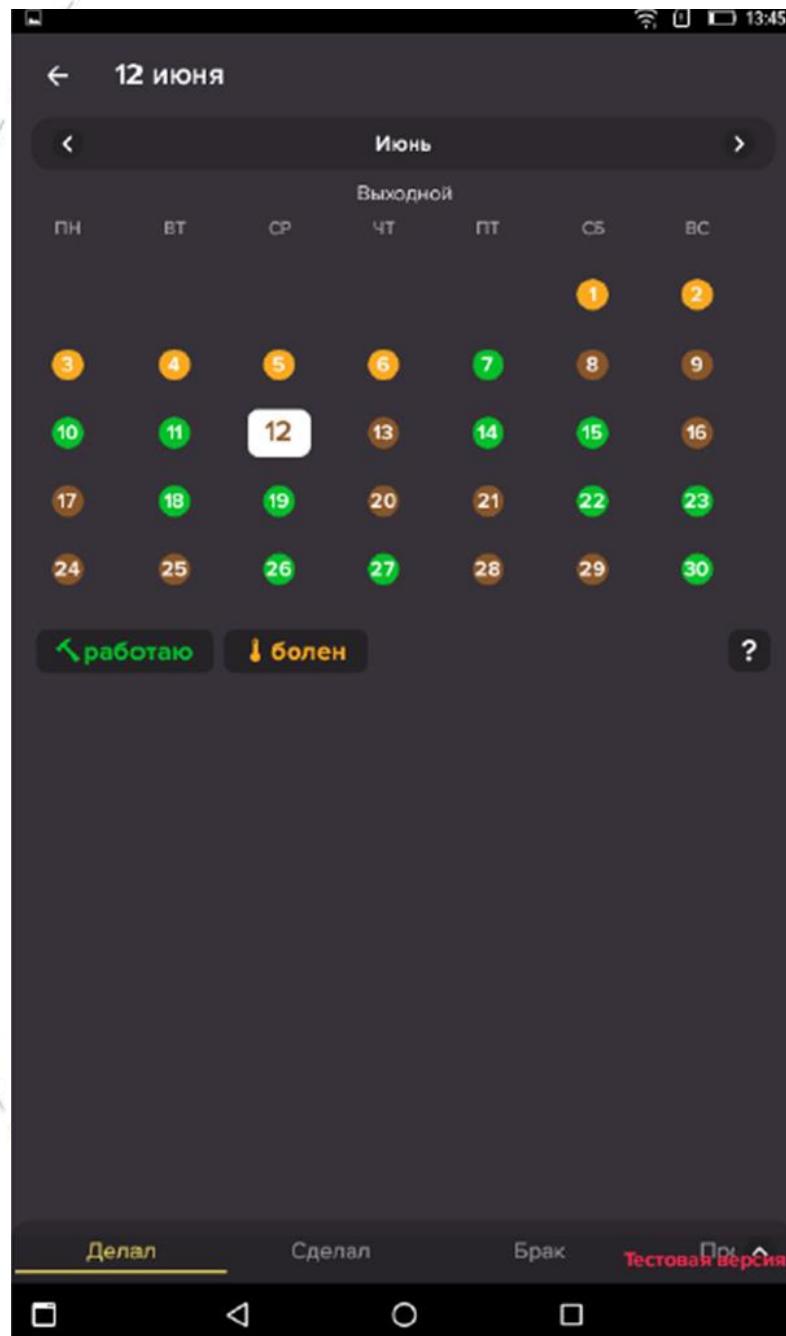
Системы управления

- Противопожарная система
- Контроль подачи электроэнергии
- Теплоснабжение
- Водоснабжение
- Водоотведение
- Контроль доступа в помещения
- Мониторинг ресурсов на физическом и логическом уровне
- Видео фиксация
- Беспроводной доступ в сеть
- Проводной доступ в сеть
- Сотовая связь 4g
- Внутренняя связь и ip видео телефония
- Система оповещения
- Контроль уровня заряженности батарей аварийного питания

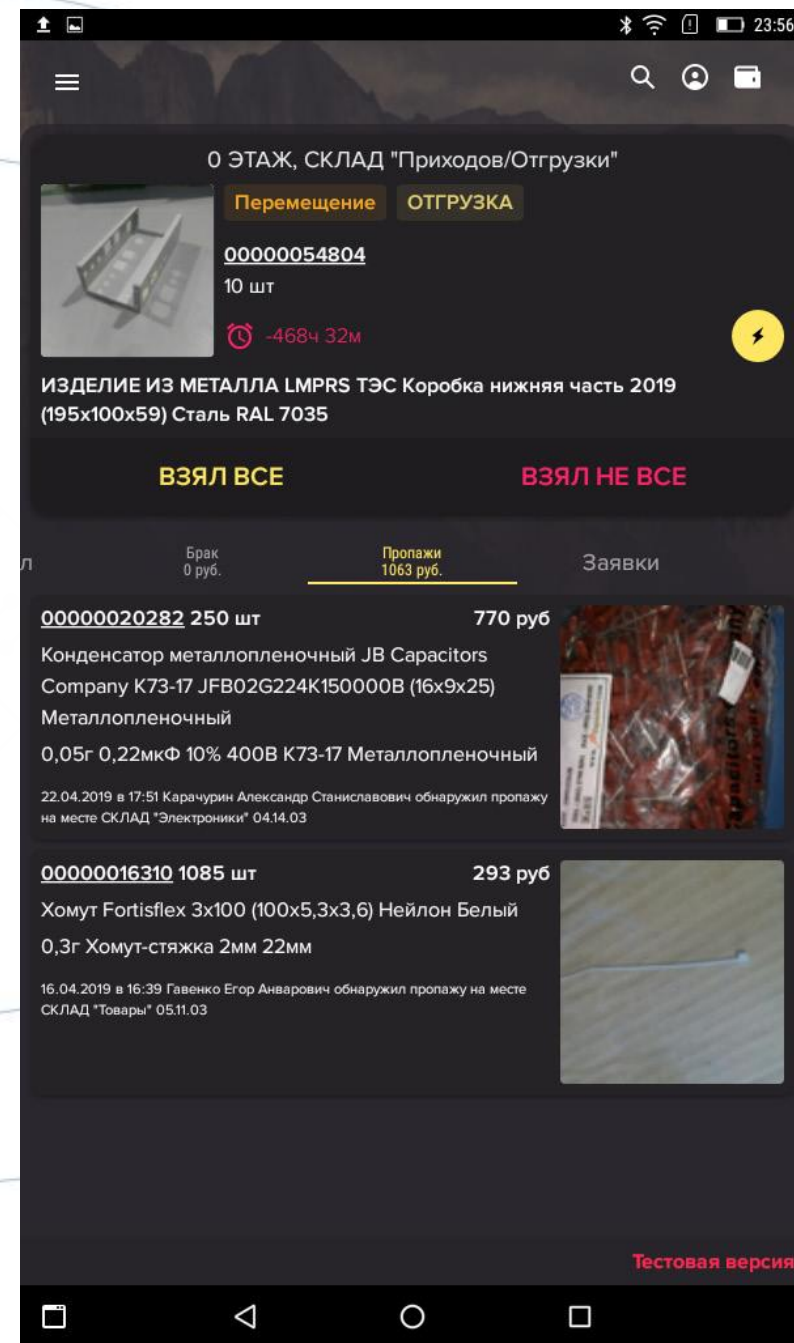


Для зарубежного рынка – отдельный финансовый модуль (совместимый с SAP).

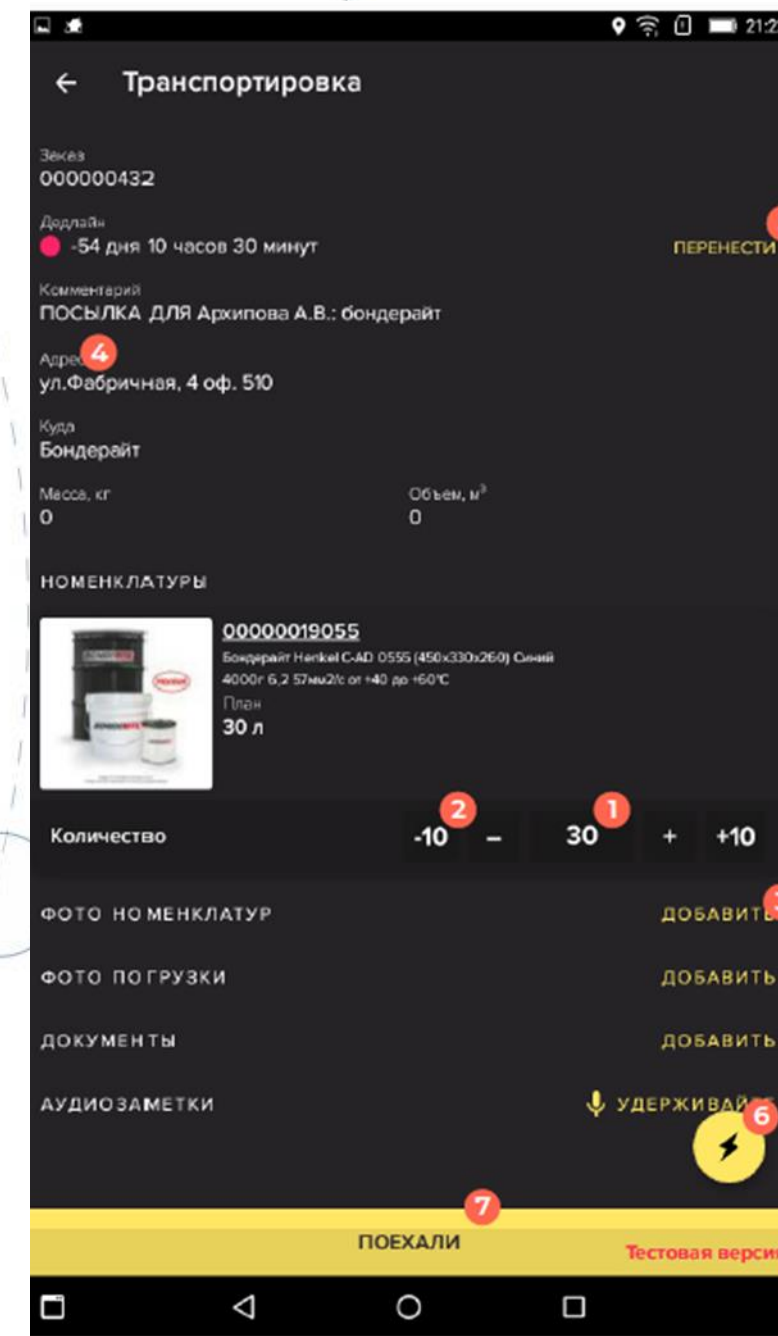
EVA работает в привычных всем интерфейсах обычного смартфона системы Android



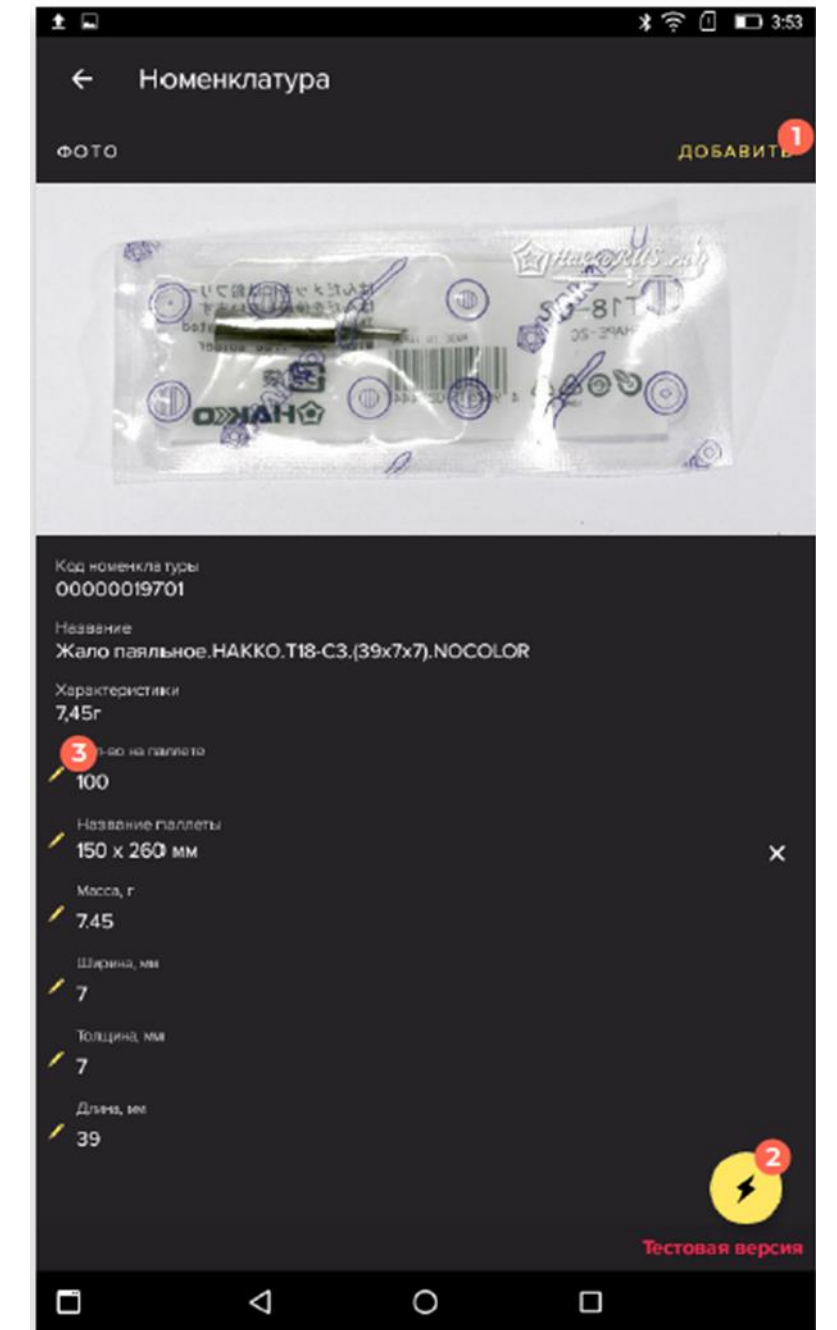
Индивидуальный рабочий график



Задание для рабочего центра СКЛАД

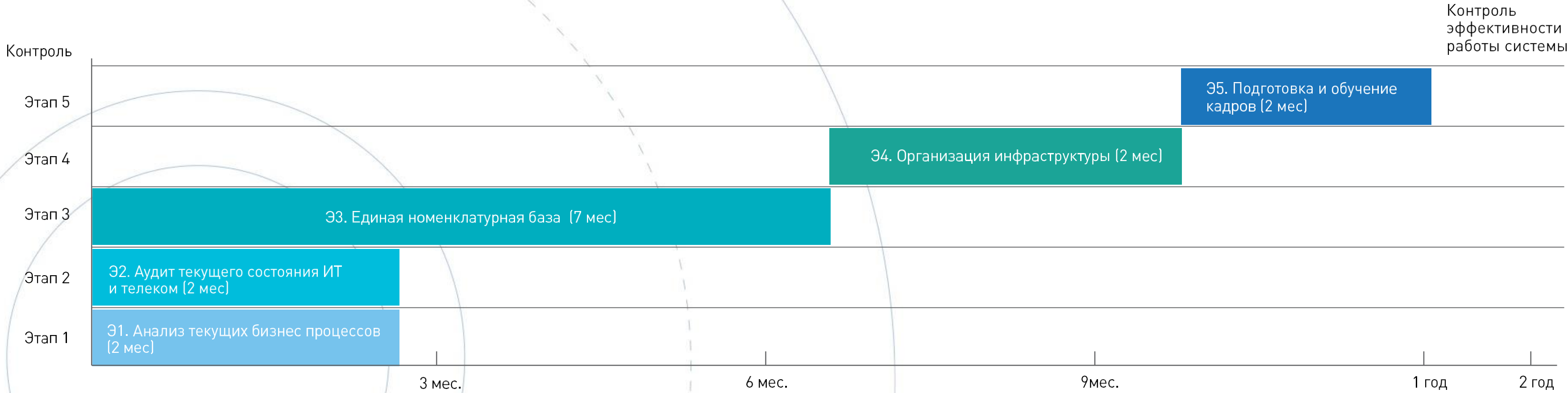


Задание на транспортировку



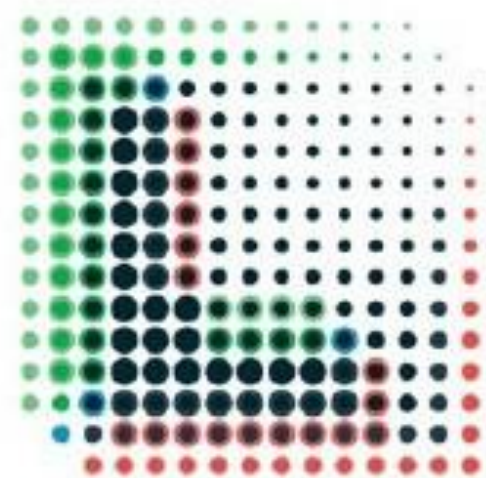
Описание номенклатуры

Стандартные Этапы реализации проекта



EVA – успешный кейс ЦИФРОВОЙ ТРАНСФОРМАЦИИ

Система внедрена на действующем производстве полного цикла **Lampyris**



Lampyris[®]

Lights in your life

www.lampyris.ru



Buchheim

digital

Contacts

CEO: Lev Buchheim

+7 (960) 790 79 79